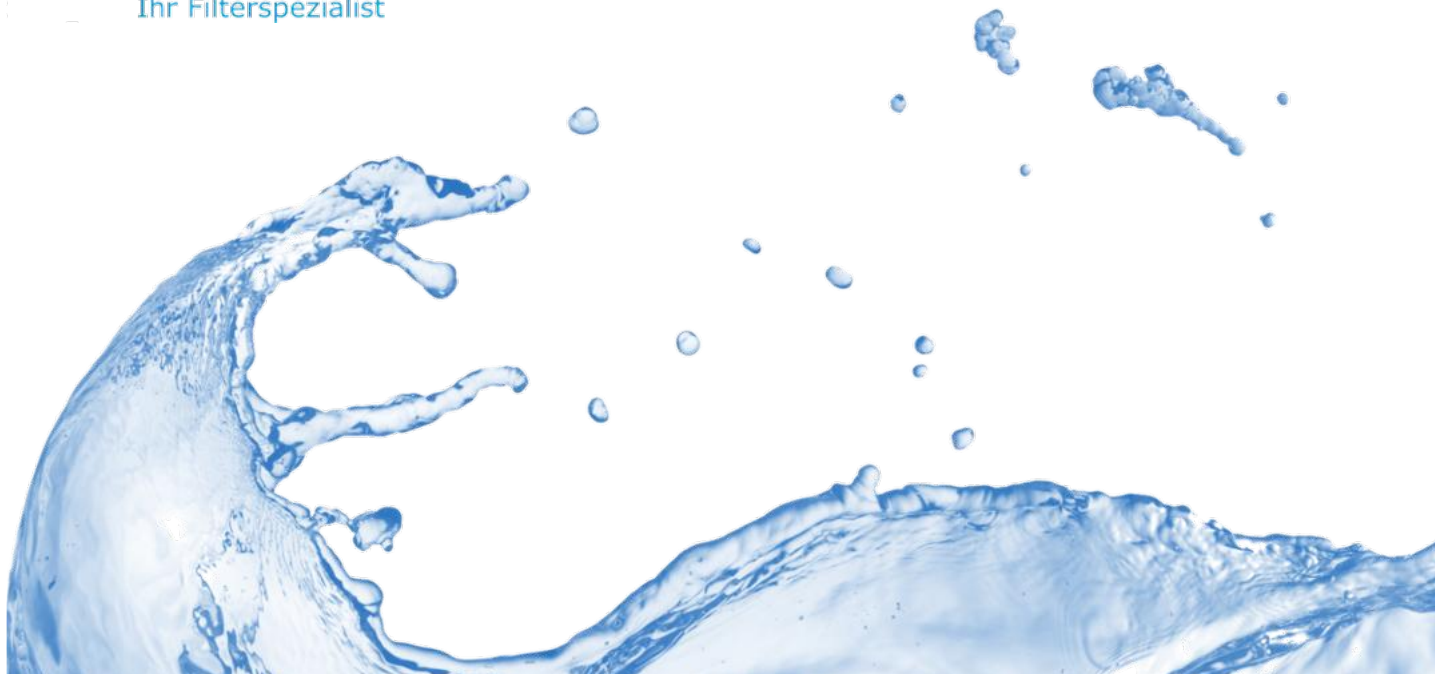




„Als Geschäftsführer der adfiltec GmbH habe ich mir mit ehrlicher Beratung die Zufriedenheit unserer Kunden als oberstes Ziel gesetzt.“



Heiko Duderstadt

[Filterbeutel](#)[Filterkerzen](#)[Capsulesystem](#)[Filtergehäuse](#)[Laborgehäuse mit Stativ](#)[RBG Glasfiltergehäuse](#)[RBG Glasgehäuse 10bar](#)[Kontakt Daten](#)

## Filterbeutel

**advanced**

Vorfilterlösungen mit Tiefenwirkung

In industriellen Prozessen spielt die zuverlässige Reinigung von Flüssigkeiten eine zentrale Rolle. Ob in der Chemie, Lebensmittelproduktion, Farben- und Lackherstellung oder der Wasser-aufbereitung, Beutel sind unentbehrlich.

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- günstige Alternative zur Filterkerze
- hohe Rückhaltefähigkeit für Partikel
- lange Standzeiten
- breite Auswahl an Materialien und Feinheiten
- einfache Handhabung und schneller Wechsel

Mit unserer **advanced** - Filterbeutelserie setzen Sie auf eine robuste und wirtschaftliche Lösung für die Flüssigfiltration.

**Zuverlässigkeit trifft Effizienz**

Nähere Informationen zur **advanced** - Filterbeutelserie finden Sie hier [auf unserer Website](#)

## Effiziente Filtration mit Beutel



In der Filterbeutelindustrie haben sich vier Standardgrößen durchgesetzt, die als Größen 1 bis 4 bezeichnet werden. Die Abmessungen können Sie der Tabelle entnehmen. Die verfügbaren Feinheiten variieren je nach Filtermaterial und gehen von 0,2 µm bis 1500 µm. Der Abscheidegrad liegt bei bis zu 99,98% (Beta5000).

Erhältlich sind Anbindebeutel sowie Beutel mit Kunststoffkragen bzw. Ring oder Stahlring in allen gängigen Materialien.

Polypropylen, Polyester, Polyamid und andere Materialien auf Anfrage.

**advanced** - Filterbeutel können auch auf Kundenwunsch in Sondergrößen gefertigt werden.



| Größe | Durchmesser | Länge | Fläche             | Volumen    |
|-------|-------------|-------|--------------------|------------|
| 1     | 180mm       | 450mm | 0,26m <sup>2</sup> | 10,0 Liter |
| 2     | 180mm       | 820mm | 0,44m <sup>2</sup> | 19,0 Liter |
| 3     | 107mm       | 230mm | 0,08m <sup>2</sup> | 1,2 Liter  |
| 4     | 107mm       | 385mm | 0,12m <sup>2</sup> | 2,8 Liter  |

## Filterkerzen

### Tiefenfilter, Membranen, Faltelemente und Kombifilter

Für präzise Filtration, lange Standzeiten und vielfältige Anwendungen sind die Filterkerzen von **adfiltec GmbH** eine zuverlässige Lösung - flexibel einsetzbar in Labor, Produktion und technischen Prozessen.

#### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Hohe Rückhalterate – durch abgestufte Tiefenfiltration oder Plissierung
- Geringer Differenzdruck – dank großer Filterfläche
- Lösungsmittelfrei & ausschließlich verschweißt für sichere, kontaminationsfreie Prozesse
- Vielseitig einsetzbar – in Chemie, Pharmazie, Lebensmittel und Wasseraufbereitung

#### Transparenz, Prozesssicherheit

Nähere Informationen zu unseren Filterkerzen finden Sie hier [auf unserer Website](#)

## Maßstab für höchste Ansprüche

Unsere Filterkerzen setzen neue Maßstäbe für höchste Ansprüche in der Pharma, Kosmetik, Lebensmittel und Chemie. Wir liefern Ihnen zuverlässige, silikonfreie und langlebige Lösungen in allen Längen und Bauformen, von Tiefenfiltern bis zu Sterilmembranen. Verfügbar auch als kompakte Capsule für Inkjet, Farben & Lacke. Wir zeigen Ihnen Filterlösungen auf, die exakt zu Ihrer Anwendung passen.

Anfragehilfen auch zu Filterkerzen finden Sie auf unserer Homepage.



### Bauformen

Hinsichtlich der Bauformen lassen sich zwei Hauptrichtungen feststellen: Einerseits gibt es spezialisierte Konstruktionen, die auf individuelle oder besondere Anforderungen zugeschnitten sind (beispielhaft hierfür ist das CapsuleSystem). Andererseits hat sich auf dem allgemeinen Markt der Standard Adapter etabliert. Dieser wird flächendeckend von nahezu allen Herstellern bereitgestellt und bietet den Vorteil einer breiten Kompatibilität.

## Capsulesystem

### sichere Filtration ohne Gehäusewechsel

Capsulesysteme sind geschlossene Einweg-Filterssysteme, die meist in toxischen und stark farbgebenden Anwendungen eingesetzt werden.

#### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Einfache und schnelle Handhabung
- Keine Reinigung notwendig
- Große Auswahl an Filtermedien und Feinheiten
- Ideal für sensible Anwendungen in Pharma, Kosmetik, Battery, Biotech und Food

Mit einem Capsulesystem erhalten Sie eine effiziente, saubere und praxisnahe Lösung für moderne Filtrationsprozesse.

**kompakt, zuverlässig und flexibel  
einsetzbar**

Nähere Informationen zum Capsulesystem finden Sie hier  
[auf unserer Website](#)

## Sicherheit für kritische Prozesse

Es gibt verschiedene Gründe, Filter in ein Capsulesystem einzusetzen. Insbesondere bei der Verarbeitung toxischer, gesundheitsschädlicher oder stark farbgebender Produkte bietet das System einen wichtigen Schutz für den Anwender. Nahezu alle Filter der **adfiltec GmbH** sind mit dem robusten Capsulesystem kompatibel. Beim Entfernen der Capsule werden Ein- und Auslass automatisch verschlossen, wodurch ein direkter Kontakt mit dem Medium verhindert wird. Zusätzlich reduziert die tottraumoptimierte Bauweise des Gehäuses den Produktverlust. Das Gehäuse aus der **advanced** - Linie wurde speziell für den Einsatz mit dem Capsulesystem entwickelt und erfüllt höchste Anforderungen an Sicherheit und Anwenderfreundlichkeit.



## Filtergehäuse

**advanced**

Für sichere, reproduzierbare und effiziente Filtrationsprozesse sind die Filtergehäuse der **adfiltec GmbH** essentielle Elemente im modernen Labor oder Produktionsbetrieb.

### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Hohe Flexibilität: Aufnahme mehrerer Filtereinsätze erlaubt große Durchsatzmengen bei gleichbleibender Filtrationsqualität
- Einfache Wartung & Reinigung: Der modulare Aufbau erleichtert Zugang zu den Filterkerzen und Filterbeuteln und reduziert Stillstandzeiten
- Druckfest & Sicher: Ausgelegt für hohe Drücke und Temperaturen

Das **advanced** - Gehäuse ist eine langlebige Lösung für vielfältige Filtrationsanforderungen.

### Transparenz und Prozesssicherheit

Nähere Informationen zu den **advanced** - Filtergehäusen finden sie hier [auf unserer Website](#)

## Zuverlässige Filtration. Maximale Flexibilität

Mit dem **advanced**-Filtergehäuse von **adfiltec GmbH** sichern Sie stabile Filtration unter anspruchsvollsten Bedingungen. Ob Pharma, Feinchemie oder industrielle Wasserbehandlung – das hochwertige Edelstahlgehäuse überzeugt durch Langlebigkeit, Prozessstabilität und Anpassungsfähigkeit.

Druckfeste Konstruktion, chemikalienresistente Dichtsysteme und variable Anschlussoptionen sorgen für maximale Betriebssicherheit. Der Filterwechsel erfolgt werkzeuglos und zeitsparend.

**Filteranpassung oder Medienwechsel?** Jederzeit flexibel möglich. Für effiziente, saubere und unterbrechungsfreie Abläufe – auch im Dauerbetrieb.



### KFI - der Industrie-Standard

Die KFI-Serie ist für industrielle Anwendungen ausgelegt. Robust, sicher, anwenderfreundlich und günstig in der Anschaffung.

### KFS - der Pharma-Standard

Die KFS-Serie ist insbesondere auf Anwendungen ausgelegt, die den hohen Anforderungen in der Kosmetik und Pharmabranche gerecht wird.

### KFA - zur Be- und Entlüftung

Die KFA-Serie ist zur Aufnahme von Belüftungsfiltren konzipiert. Sterilfilter oder Partikelfilter in allen verfügbaren Feinheiten können hier eingesetzt werden.

## Laborstativ

### die stabile Basis für Laborgehäuse

Damit Laborarbeiten sicher und effizient durchgeführt werden können, wurde das Laborgehäuse um das Laborstativ erweitert.

#### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Flexibilität: Dank der Höhenverstellung passt sich der Aufbau allen Gegebenheiten vor Ort an
- Guten Handhabung: durch das geringe Eigengewicht von 2,1kg und der optimierten Abmessungen wird ein Arbeiten in Laborabzügen deutlich erleichtert
- Perfekt für Produktproben: Durch den integrierten Vorlagebehälter von 2L lassen sich kleine Ansätze filtrieren und ermöglichen einen einfachen Scale-Up

Ein Laborstativ für die Filtration ist eine einfache, aber unverzichtbare Ausrüstung.

#### Sicherheit, Präzision und Flexibilität

Nähere Informationen zu unserem Laborstativ finden Sie hier  
[auf unserer Website.](#)

## Stabilität für präzise Ergebnisse



Dieses hochwertige Laborstativ für unser **advanced** - Laborgehäuse 11adf überzeugt durch seine stabile Bauweise und flexible Einsatzmöglichkeiten. Mit einer Tragkraft von 5 kg und den Maßen 440 x 310 x 675 mm (B x T x H) bietet es eine solide Grundlage für unterschiedlichste Laboranwendungen.

Die Höhenverstellung von 500 mm ermöglicht eine präzise Anpassung an die jeweilige Arbeitssituation. Das Stativ besteht aus einem massiven Vierkant-Aluminiumrohr, das durch stabile, verschraubte Verbindungen für höchste Belastbarkeit sorgt. Für sicheren Stand ist das Stativ auf variablen Gelenkfüßen gelagert, die Unebenheiten im Untergrund mühelos ausgleichen.



## RBG

### Filtergehäuse aus Glas

Für sichere, reproduzierbare und effiziente Filtrationsprozesse ist das RBG-Glasfiltergehäuse von **adfiltec GmbH** ein unverzichtbares Element im modernen Labor oder Produktionsbetrieb.

#### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Chemikalienbeständigkeit: Dank hochwertigem Borosilikatglas 3.3
- Transparenz: der Glaskörper ermöglicht die visuelle Kontrolle des Prozesses
- Dicht & Sicher: Präzise gefertigte Komponenten sichern einen zuverlässigen, leckagefreien Betrieb

Das RBG-Glasfiltergehäuse ist eine langlebige Lösung für vielfältige Filtrationsanforderungen.

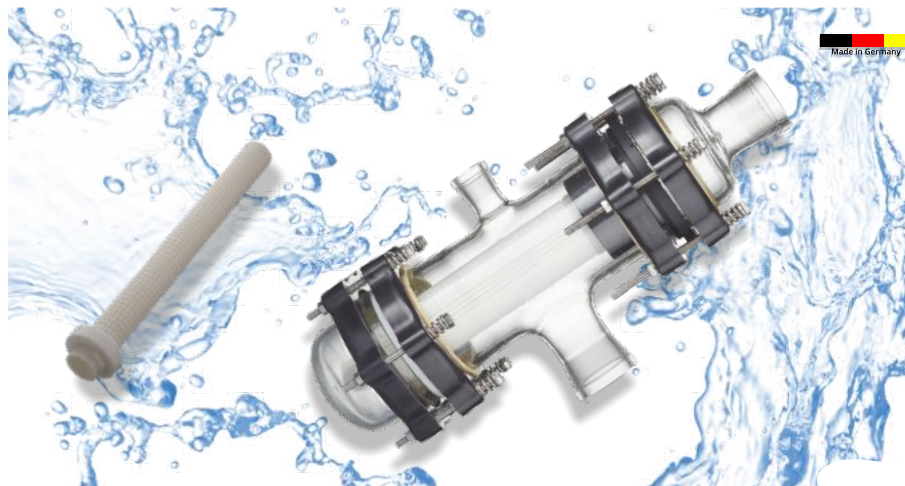
#### Sichtbarkeit, Sicherheit und Qualität

Nähere Informationen zu der RBG 3.3 finden Sie hier  
[auf unserer Website](#)

## Sichtbar, robust und vielseitig

Mit dem RBG-Glasfiltergehäuse von **adfiltec GmbH** behalten Sie jeden Schritt im Blick. Ob chemische Industrie, Kosmetik oder Pharmaproduktion – das transparente Gehäuse macht den Filtrationsprozess sichtbar, zuverlässig und kontrollierbar. Robustes Glas, chemisch beständige PTFE-Komponenten und flexible Adapterlösungen sorgen für maximale Sicherheit und Effizienz.

Auch für die Aus- und Weiterbildung im Technikum wird die RBG eingesetzt, um den Filtrationsvorgang sichtbar zu machen.



## RGB 10 bar

### Glasfiltergehäuse für höchste Ansprüche

Das RGB 10 bar überzeugt als robuste und wartungsarme Lösung für unterschiedlichste Filtrationsaufgaben. Es passt sich flexibel an Ihre Anforderungen an und bietet maximale Sicherheit, Transparenz und Beständigkeit im täglichen Einsatz.

#### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Hohe Chemikalienbeständigkeit:  
Gefertigt aus robustem Borosilikatglas 3.3 optimal für den Einsatz mit aggressiven Medien geeignet
- Volle Prozesskontrolle:  
Die Transparenz des Glaskörpers erlaubt eine kontinuierliche visuelle Überwachung des Filtrationsprozesses

Das RGB 10 Bar ist eine langlebige, wartungsarme Lösung für vielfältige Filtrationsanforderungen.

#### Sicherheit, Transparenz und Beständigkeit

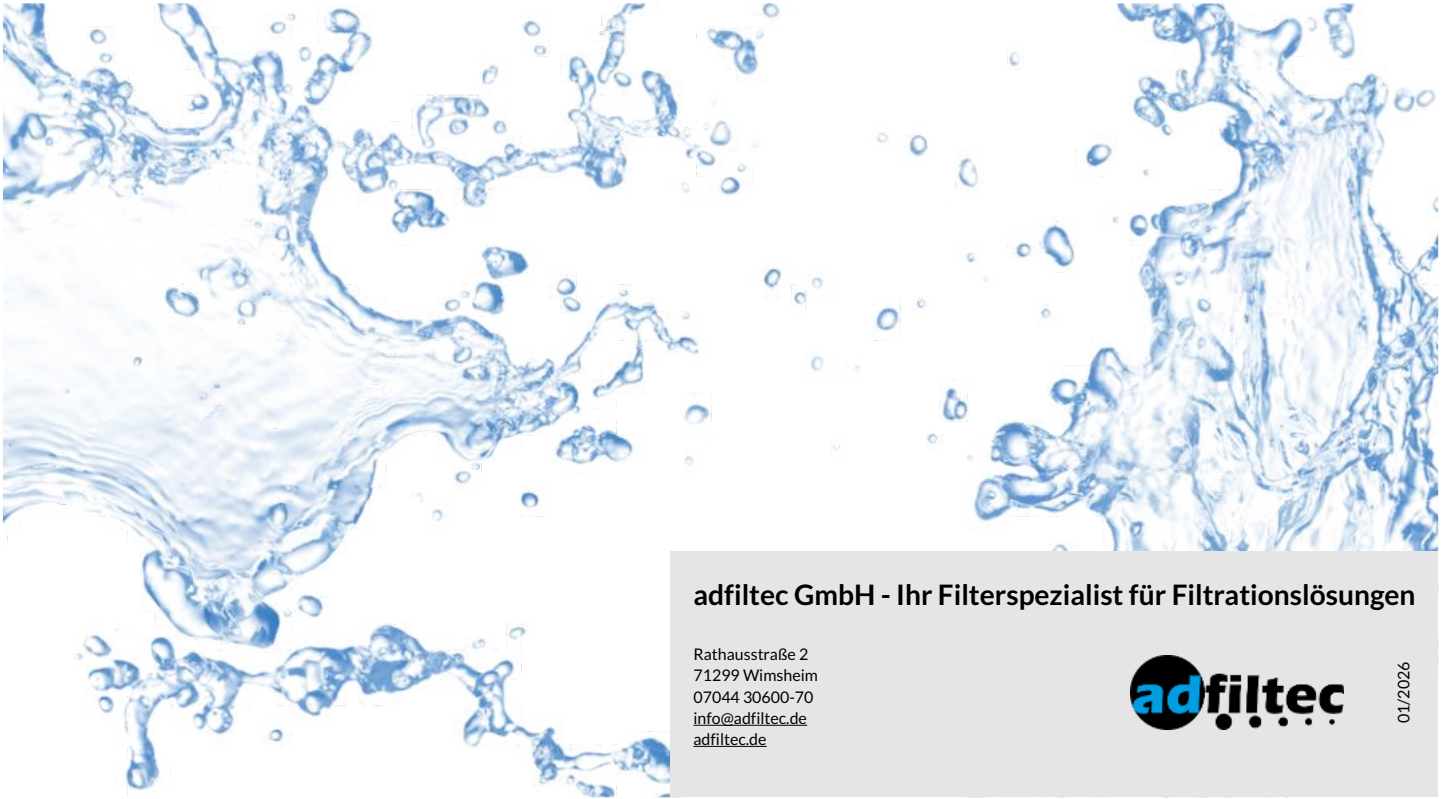
Nähere Informationen zur RGB 10 bar finden Sie hier  
[auf unserer Website](#)

## Prozesssicherheit trifft Vielseitigkeit

Mit dem RGB 10 bar Glasfiltergehäuse von **adfiltec GmbH** behalten Sie jeden Schritt Ihres Filtrationsprozesses im Blick. Ob in der chemischen Industrie, der Kosmetik- oder der Pharmaindustrie – das transparente Gehäuse macht den Prozess nachvollziehbar, zuverlässig und kontrollierbar.

Robustes Borosilikatglas 3.3 und chemisch beständige PTFE-Komponenten sichern dauerhafte Beständigkeit. Flexible Adapterlösungen (z. B. Code-7-Adapter) ermöglichen den Einsatz unterschiedlichster Filter – von Tiefenfiltern über Membranen bis hin zu Kombifiltern.





**adfiltec GmbH - Ihr Filterspezialist für Filtrationslösungen**

Rathausstraße 2  
71299 Wimsheim  
07044 30600-70  
[info@adfiltec.de](mailto:info@adfiltec.de)  
[adfiltec.de](http://adfiltec.de)



01/2026